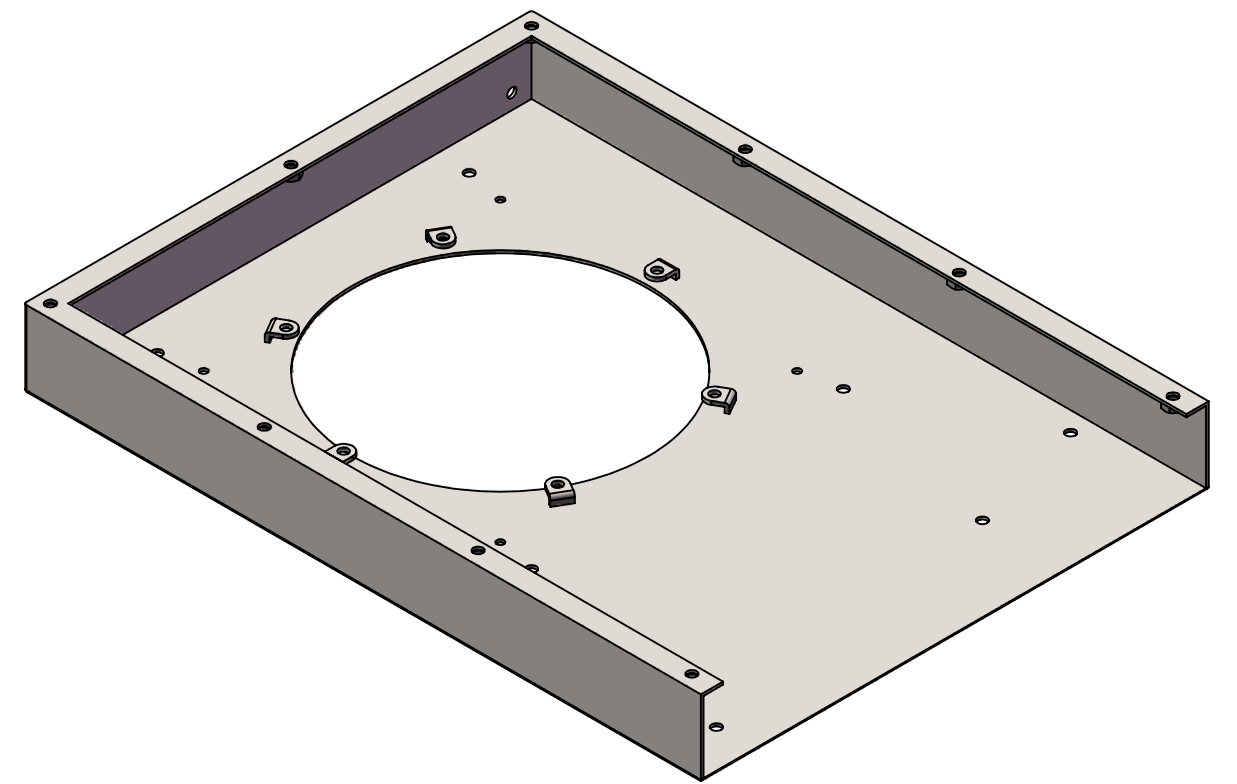
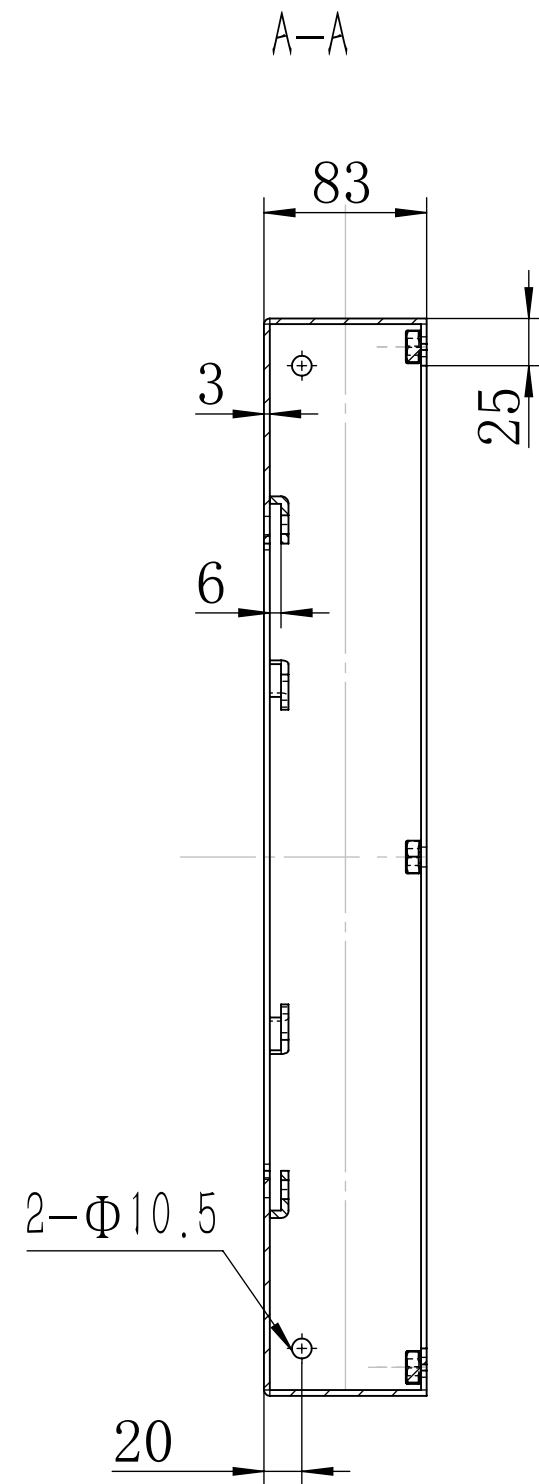
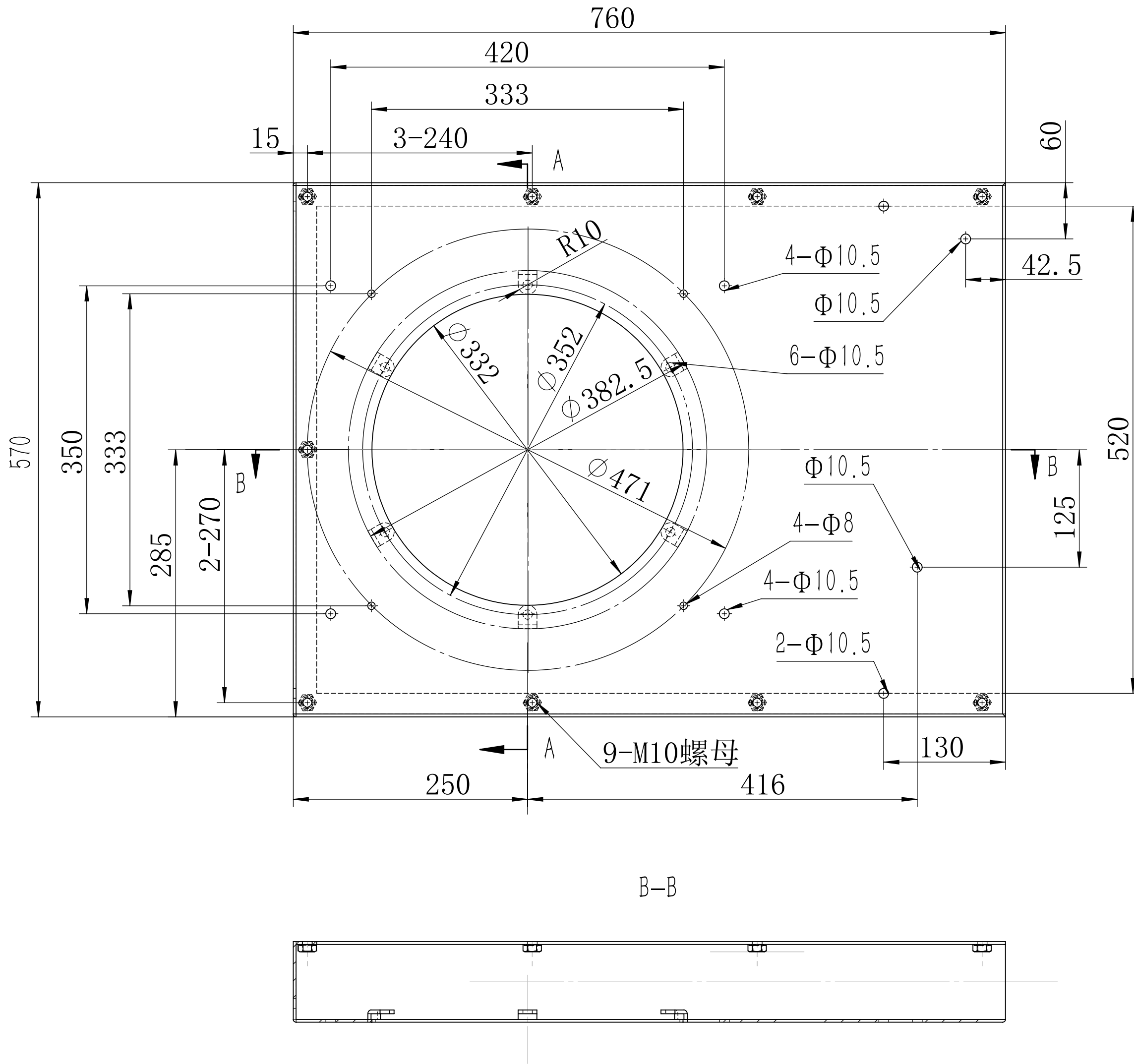




技术要求

- 1、钣金件结束后再进行焊接件的焊接
- 2、焊接后焊缝要磨光
- 3、去除毛刺飞边，锐角倒钝
- 4、未注形状公差应符合GB1184-80的要求



上海骥腾机电工程有限公司
SHANGHAI JI TENG MECHANICAL&ELECTRICAL ENGINEERING CO.,LTD

设计 DESIGN			图名 TITLE 侧板	项目名称		
制图 DRAW				用户 CLIENT		
审核 CHECK				图号 DWG. NO	JT-03-lris-001-01-V0	
校对 VERD.				版本 REV.0	第 张 共 张 SHEET 1 OF 1	
批准 APPR.			项目负责人 P.IN CHARGE	比例 SCALE		