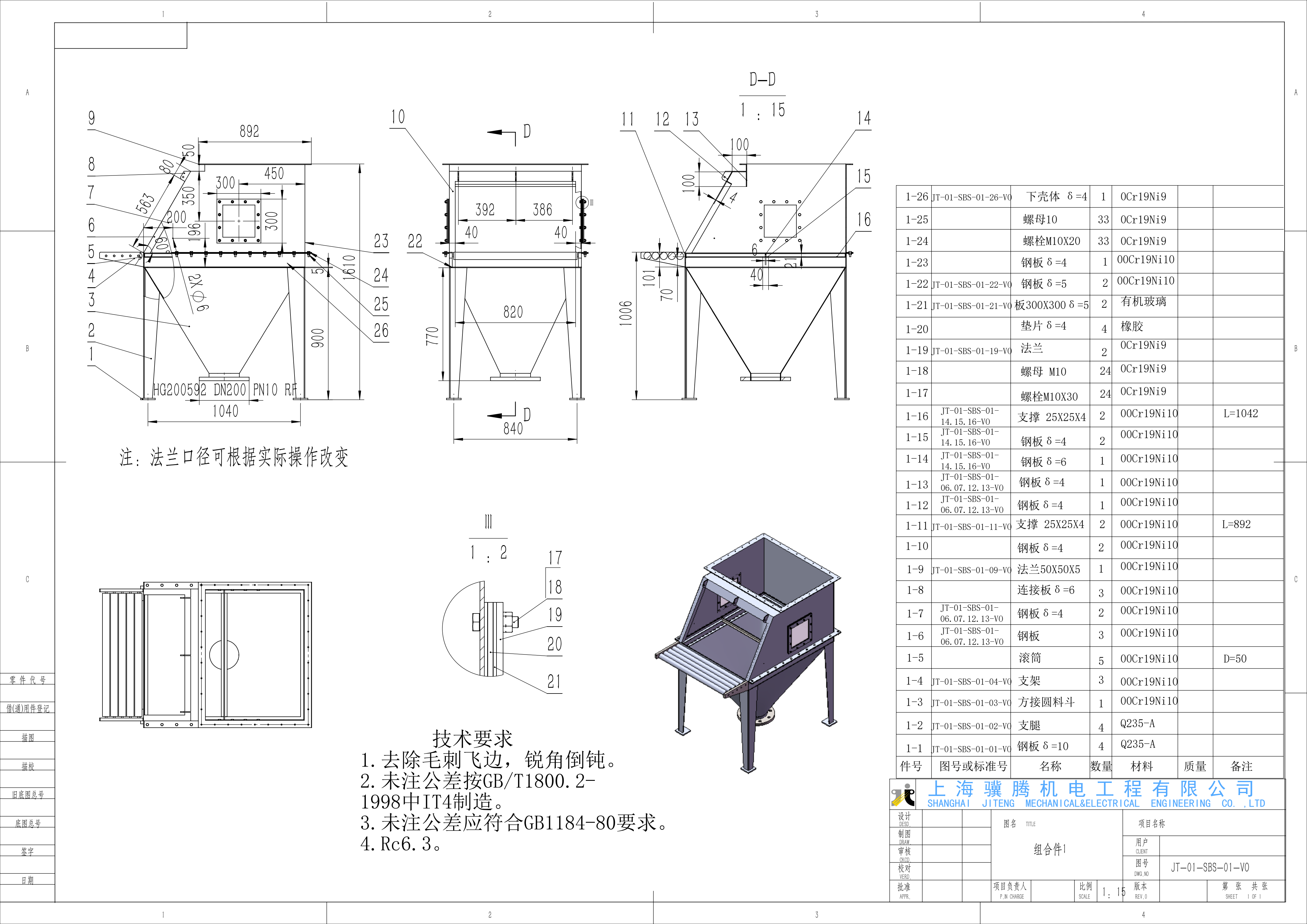




注：法兰口径可根据实际操作改变

技术要求

1. 去除毛刺飞边，锐角倒钝。
2. 未注公差按GB/T1800.2-1998中IT4制造。
3. 未注公差应符合GB1184-80要求。
4. Rc6. 3。

1-26	JT-01-SBS-01-26-V0	下壳体 δ=4	1	0Cr19Ni9		
1-25		螺母10	33	0Cr19Ni9		
1-24		螺栓M10X20	33	0Cr19Ni9		
1-23		钢板 δ=4	1	00Cr19Ni10		
1-22	JT-01-SBS-01-22-V0	钢板 δ=5	2	00Cr19Ni10		
1-21	JT-01-SBS-01-21-V0	板300X300 δ=5	2	有机玻璃		
1-20		垫片 δ=4	4	橡胶		
1-19	JT-01-SBS-01-19-V0	法兰	2	0Cr19Ni9		
1-18		螺母 M10	24	0Cr19Ni9		
1-17		螺栓M10X30	24	0Cr19Ni9		
1-16	JT-01-SBS-01-14. 15. 16-V0	支撑 25X25X4	2	00Cr19Ni10		L=1042
1-15	JT-01-SBS-01-14. 15. 16-V0	钢板 δ=4	2	00Cr19Ni10		
1-14	JT-01-SBS-01-14. 15. 16-V0	钢板 δ=6	1	00Cr19Ni10		
1-13	JT-01-SBS-01-06. 07. 12. 13-V0	钢板 δ=4	1	00Cr19Ni10		
1-12	JT-01-SBS-01-06. 07. 12. 13-V0	钢板 δ=4	1	00Cr19Ni10		
1-11	JT-01-SBS-01-11-V0	支撑 25X25X4	2	00Cr19Ni10		L=892
1-10		钢板 δ=4	2	00Cr19Ni10		
1-9	JT-01-SBS-01-09-V0	法兰50X50X5	1	00Cr19Ni10		
1-8		连接板 δ=6	3	00Cr19Ni10		
1-7	JT-01-SBS-01-06. 07. 12. 13-V0	钢板 δ=4	2	00Cr19Ni10		
1-6	JT-01-SBS-01-06. 07. 12. 13-V0	钢板	3	00Cr19Ni10		
1-5		滚筒	5	00Cr19Ni10		D=50
1-4	JT-01-SBS-01-04-V0	支架	3	00Cr19Ni10		
1-3	JT-01-SBS-01-03-V0	方接圆料斗	1	00Cr19Ni10		
1-2	JT-01-SBS-01-02-V0	支腿	4	Q235-A		
1-1	JT-01-SBS-01-01-V0	钢板 δ=10	4	Q235-A		
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	质量	备注

上海骥腾机电工程有限公司 SHANGHAI JI TENG MECHANICAL&ELECTRICAL ENGINEERING CO., LTD						
设计 DESIGN			组合件1	项目名称		
制图 DRAW				用户 CLIENT		
审核 CHECK				图号 DWG. NO	JT-01-SBS-01-V0	
校对 VERD.				版本 REV. 0		
批准 APPR.		项目负责人 P. IN CHARGE	比例 SCALE	1: 15	第 张 共 张 SHEET 1 OF 1	