



技术要求

- 1、焊缝 $\Delta 3$ ，焊后磨平修光。
- 2、去除毛刺飞边。锐角倒钝

B
零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

序号	代号	名称	数量	备注
6	JT-01-BBU-003-10.05-V0	吊耳	1	
5	JT-01-BBU-003-10.02-V0	工字钢	1	12.6x974mm
4	JT-01-BBU-003-13.03-V0	筋板	4	
3	JT-01-BBU-003-10.1-V0	工字钢	2	12.6x900mm
2	JT-01-BBU-003-10.03-V0	钢管	4	$\Phi 57 \times \Phi 53 \times 80 \text{mm}$
1	JT-01-BBU-003-10.03-V0	钢板	4	$\Phi 72 \times 4 \text{mm}$

上海骥腾机电工程有限公司 SHANGHAI JITENG MECHANICAL & ELECTRICAL ENGINEERING CO., LTD				
设计 DESIGN		图名 TITLE	项目名称	
制图 DRAW		吊架	用户 CLIENT	
审核 CHECK			图号 DWG. NO	JT-01-BBU-003-10-V0
校对 VERD.		项目负责人 P. IN CHARGE	比例 SCALE	版本 REV. 0
批准 APPR.				第 张 共 张 SHEET 1 OF 1